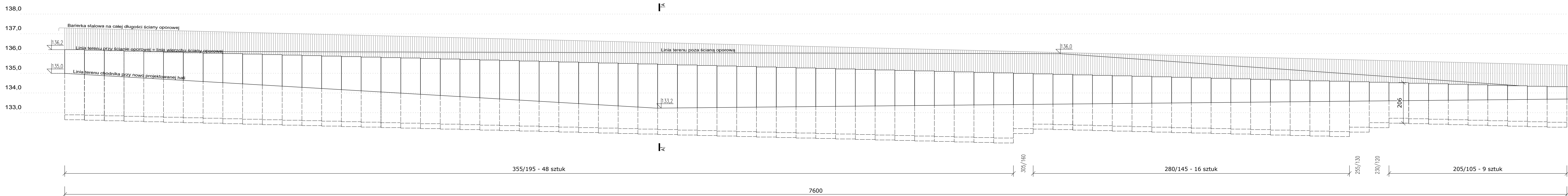
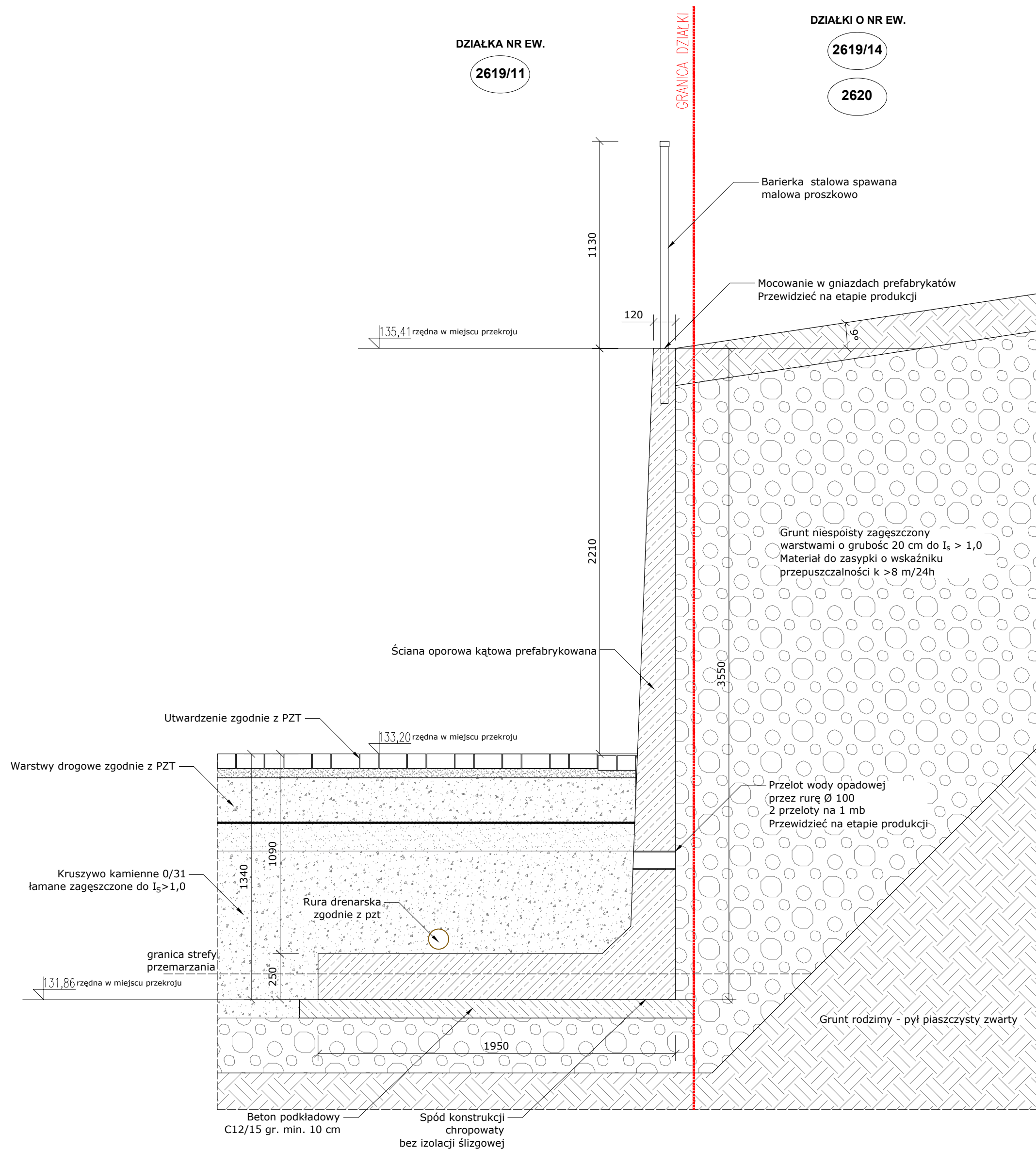


Widok ściany oporowej kątowej południowej od strony hali



Przekrój A-A
1:20

Zestawienie elementów prefabrykowanych					
Symbol	Szerokość stopy [cm]	Wysokość całkowita [cm]	Długość [cm]	Grubość [cm]	Ilość
355/195	195	355	99	25	48
305/160	160	305	99	25	1
280/145	145	280	99	25	16
255/130	130	255	99	25	1
230/120	120	230	99	25	1
205/105	105	205	99	25	9



Beton C35/45

Stal zbrojeniowa A-IIIN Rb 500W

Otulina 40 mm

Otulina spodu fundamentu 50 mm

Klasa ekspozycji XF4

Maksymalny rozmiar kruszywa
Dmax = 16 mm

Klasa 4 pielęgnacji konstrukcji wg
PN-EN 13670

Mieszanka betonowa z oceną zgodności 2+ wg PN-EN 206

Elementy prefabrykowane powinny mieć zapewnioną nośność z uwagi na obciążenie naporem gruntu. Prefabrykaty należy zaszbroić zgodnie z zaleceniami producenta (uwzględniając powstające siły wewnętrzne obciążenia gruntem) - przed zamówieniem materiału, szczegółowy projekt prefabrykatów uzgodnić z projektantem konstrukcji.

Rozpatrywać łącznie z rysunkami architektury i branżowymi

Przed zamówieniem materiałów,
wymiary sprawdzić na budowie